

단일 모듈 제품 사양 (냉방전용)



Cooling Only type (C*)

* 브라임은 별도 문의하여 주십시오.

			60HP (UP511C*)				70HP (UP561C*)			
제품 모델	펌프용량 선택에 따른 모델명 (★)	MC 유무	있음 (Header unit)		없음 (Follow unit)		있음 (Header unit)		없음 (Follow unit)	
		펌프 1.5kW 펌프 2.2kW 펌프 3.7kW 펌프 5.5kW	RUA-UP511C1KM RUA-UP511C2KM RUA-UP511C3KM RUA-UP511C5KM	RUA-UP511C1K RUA-UP511C2K RUA-UP511C3K RUA-UP511C5K	- RUA-UP561C2KM RUA-UP561C3KM RUA-UP561C5KM	- RUA-UP561C2K RUA-UP561C3K RUA-UP561C5K				
설계 조건	냉방 운전 조건	-	사계절 냉방	수축열 냉방		사계절 냉방	수축열 냉방			
	입/출수 온도차	(°C)	Δ7	Δ10		Δ7	Δ10			
	냉수 입/출수 온도	(°C)	냉수 14/7	냉수 14/4		냉수 14/7	냉수 14/4			
	실외온도 (DB/WB)	(°C)	냉방 35/ (냉방 7/-)	냉방 35/ (냉방 7/-)		냉방 35/ (냉방 7/-)	냉방 35/ (냉방 7/-)			
	표준 유량	(LPM)	369 (369)	258 (258)		410 (410)	287 (287)			
	열교환기 수압 손실	(kPa)	42.2 (42.2)	21.6 (21.6)		51.3 (51.3)	26.4 (26.4)			
	펌프 기외양정(★)	1.5kW (kPa) 2.2kW (kPa) 3.7kW (kPa) 5.5kW (kPa)	102 149 257 361	132 179 293 400		- 136 241 343	- 172 284 392			
제품 용량	냉방 능력	(kW)	냉방 180 (180)		냉방 180 (180)		냉방 200 (200)		냉방 200 (200)	
	용량제어 범위	-	5% ~ 100%				4% ~ 100%			
	고압가스 법정 냉동톤	-	19.97 RT (고압가스 안전관리자 필요없음)				25.25 RT (고압가스 안전관리자 필요)			
전기 특성 (펌프 미포함)	소비전력 냉방	(kW)	56.6 (21.5)		59.8 (23.3)		70.7 (27.9)		76.3 (29)	
	운전전류 냉방	(A)	86.9 (33.3)		91.8 (36.1)		108 (42.8)		117 (44.5)	
	냉방 역률	(%)	99 (98)		99 (98)		99 (99)		99 (99)	
냉방 효율	효율 (100%용량 기준)	(kW/kW)	3.18 (8.37)		3.01 (7.74)		2.83 (7.17)		2.62 (6.89)	
	효율 (80%용량 기준)	(kW/kW)	3.48 (9.37)		3.29 (8.39)		3.2 (8.32)		3.02 (7.70)	
	효율 (60%용량 기준)	(kW/kW)	3.8 (11.1)		3.59 (9.74)		3.54 (9.91)		3.35 (8.77)	
압축기	형식	-	인버터 트윈 로터리 x 4ea				인버터 트윈 로터리 x 4ea			
	전동기 출력	(kW)	12.4 x 4ea				15.4 x 4ea			
사용 냉매	종류 (냉매량)	-	R410A (10.2kg x 4 사이클)				R410A (10.2kg x 4 사이클)			
송풍기	형식	-	프로펠러 팬				프로펠러 팬			
	전동기 출력	(kW)	1.2 x 4ea				1.2 x 4ea			
	제어방식 및 풍량	(CMM)	인버터 방식 (최대 1,230)				인버터 방식 (최대 1,230)			
공기 열교환기	형식	-	Fin & Tube 형 (2개 x 4 사이클 = 8개)				Fin & Tube 형 (2개 x 4 사이클 = 8개)			
	수압 손실 범위	(kPa)	7.85 ~ 105				7.85 ~ 121			
물 열교환기	유량 범위	(LPM)	150 ~ 600				150 ~ 650			
	제품 부착 공금 부속	-	스트레이너(입구측) + 체크밸브 (출구측)				스트레이너(입구측) + 체크밸브 (출구측)			
연결 배관	냉매수 입/출구	(A)	65 플랜지 (JIS10K)				80 플랜지 (JIS10K)			
	드레인 출구	(A)	공기열교환기 드레인: PT40(수나사), 제품 하부 드레인: 40				공기열교환기 드레인: PT40(수나사), 제품 하부 드레인: 40			
	수계통 최소 보유유량	(LPM)	860 (기내 36.5 LPM 포함)				956 (기내 36.5 LPM 포함)			
	제곱 크기	(mm)	H2,350 x W1,000 x L3,300				H2,350 x W1,000 x L3,300			
크기 및 무게	제품무게 (운전중량)	(kg)	1,286(1,322)				1,295(1,331)			
	삼수장치 (고효율유선)	삼수 유량 및 압력 (LPM)	13.6 (표준 수 압력 0.2 MPa)				13.6 (표준 수 압력 0.2 MPa)			
전원 설계	사용 전원	제어 방식	- 디멘드(압축기 용량) 및 실외온도				- 디멘드(압축기 용량) 및 실외온도			
		기동 방식 / 종류	- 380V 60Hz (3상 3선식)				- 380V 60Hz (3상 3선식)			
	펌프 특성 (★)	변유량 제어 방식 (★)	- 3종류 (PQ제어, 바이패스제어, Step제어) 중에서 선택				- 3종류 (PQ제어, 바이패스제어, Step제어) 중에서 선택			
		펌프 용량 (선택)	1.5 kW	2.2 kW	3.7 kW	5.5 kW	2.2 kW	3.7 kW	5.5 kW	
		펌프 최대 소비 전력 (kW)	2.0	2.8	4.5	6.4	2.8	4.5	6.4	
		펌프 최대 운전 전류 (A)	3.1	4.3	6.9	10.0	4.3	6.9	10.0	
		기외양정 범위 (kPa)	43~151	92~198	190~135	284~422	64~198	158~135	247~422	
		최대허용압입압력 (MPa)	0.52	0.47	0.36	0.25	0.47	0.36	0.25	
		최대흡입양정 (kPa)	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	
	전원설계 기준전류 (펌프 포함)	전원설계 기준전류 (A)	98	99	102	105	118	121	124	
		전원용량 (펌프 포함) (kVA)	67.9	68.7	70.5	72.7	82	83.8	86	
		전원선 (펌프 포함)	IV선, 길이 20m이하 (mm ²)	연선 38		연선 60		연선 60		
	접지선 굵기	IV선, 길이 50m이하 (mm ²)	연선 38		연선 60		연선 60			
		CV선, 길이 20m이하 (mm ²)	연선 38		연선 38		연선 38			
		CV선, 길이 50m이하 (mm ²)	연선 38		연선 38		연선 38			
누전차단기 용량 (감도전류) (A)		100 (100 mA)		125 (200 mA)		125 (200 mA)				
사용범위	냉수 출구온도	°C				°C				
	실외온도	°C				°C				
제어장치	빌딩자동제어 통신 프로토콜 터치 스크린 리모컨	- MODBUS (RS-485) 기본 제공 GC 그룹 컨트롤러 (별도 구매)				- MODBUS (RS-485) 기본 제공 GC 그룹 컨트롤러 (별도 구매)				

단일 모듈 제품 사양 (냉방전용)



Cooling Only type (CL)

* 브라인용은 별도 문의하여 주십시오.

			60HP (UP511CL)		70HP (UP561CL)		
제품 모델	MC 유무		있음 (Header unit)	없음 (Follow unit)	있음 (Header unit)	없음 (Follow unit)	
	모델명		RUA-UP511CL-KM	RUA-UP511CL-K	RUA-UP561CL-KM	RUA-UP561CL-K	
설계 조건	냉방 운전 조건	-	사계절 냉방	수축열 냉방	사계절 냉방	수축열 냉방	
	입/출수 온도차	(°C)	Δ7	Δ10	Δ7	Δ10	
	냉수 입/출수 온도	(°C)	냉수 14/7	냉수 14/4	냉수 14/7	냉수 14/4	
	실외온도 (DB/WB)	(°C)	냉방 35/- (냉방 7/-)	냉방 35/- (냉방 7/-)	냉방 35/- (냉방 7/-)	냉방 35/- (냉방 7/-)	
	표준 유량	(LPM)	369 (369)	258 (258)	410 (410)	287 (287)	
제품 용량	열교환기 수압 손실	(kPa)	42.2 (42.2)	21.6 (21.6)	51.3 (51.3)	26.4 (26.4)	
	냉방 능력	(kW)	냉방 180 (180)	냉방 180 (180)	냉방 200 (200)	냉방 200 (200)	
전기 특성	용량제어 범위	-	5% ~ 100%		4% ~ 100%		
	고압가스 법정 냉동톤	-	19.97 RT (고압가스 안전관리자 필요없음)		25.25 RT (고압가스 안전관리자 필요)		
냉방 효율	소비전력	냉방 (kW)	56.6 (21.5)	59.8 (23.3)	70.7 (27.9)	76.3 (29)	
	운전전류	냉방 (A)	86.9 (33.3)	91.8 (36.1)	108 (42.8)	117 (44.5)	
	냉방 역율	(%)	99 (98)	99 (98)	99 (99)	99 (99)	
압축기	효율 (100%용량 기준)	(kW/kW)	3.18 (8.37)	3.01 (7.74)	2.83 (7.17)	2.62 (6.89)	
	효율 (80%용량 기준)	(kW/kW)	3.48 (9.37)	3.29 (8.39)	3.2 (8.32)	3.02 (7.70)	
	효율 (60%용량 기준)	(kW/kW)	3.8 (11.1)	3.59 (9.74)	3.54 (9.91)	3.35 (8.77)	
사용 냉매	형식	-	인버터 트윈 로터리 x 4ea		인버터 트윈 로터리 x 4ea		
	전동기 출력	(kW)	12.4 x 4ea		15.4 x 4ea		
송풍기	종류 (냉매량)	-	R410A (10.2kg x 4 사이클)		R410A (10.2kg x 4 사이클)		
	형식	-	프로펠러 팬		프로펠러 팬		
	전동기 출력	(kW)	1.2 x 4ea		1.2 x 4ea		
공기 열교환기	제어방식 및 풍량	(CMM)	인버터 방식 (최대 1,230)		인버터 방식 (최대 1,230)		
	형식	-	Fin & Tube 형 (2개 x 4 사이클 = 8개)		Fin & Tube 형 (2개 x 4 사이클 = 8개)		
물 열교환기	형식	-	판형 x 2ea (2단 열교환 제어 방식)		판형 x 2ea (2단 열교환 제어 방식)		
	수압 손실 범위	(kPa)	7.85 ~ 105		7.85 ~ 121		
	유량 범위	(LPM)	150 ~ 600		150 ~ 650		
연결 배관	제품 부착 공급 부속	-	스트레이너(입구측)		스트레이너(입구측)		
	냉수 입/출구	(A)	65 플랜지 (JIS10K)		80 플랜지 (JIS10K)		
	드레인 출구	(A)	공기열교환기 드레인: PT40(수나사), 제품 하부 드레인: 40		공기열교환기 드레인: PT40(수나사), 제품 하부 드레인: 40		
	수계통 최소 보유유량	(LPM)	860 (기내 36.5 LPM 포함)		956 (기내 36.5 LPM 포함)		
크기 및 무게	제품 크기	(mm)	H2,350 x W1,000 x L3,300		H2,350 x W1,000 x L3,300		
	제품무게 (운전중량)	(kg)	1,229(1,265)		1,235(1,271)		
살수장치 (고효율음선)	살수 유량 및 압력	(LPM)	13.6 (표준 수 압력 0.2 MPa)		13.6 (표준 수 압력 0.2 MPa)		
	제어 방식	-	다이멘트(압축기 용량) 및 실외온도		다이멘트(압축기 용량) 및 실외온도		
전원 설계	사용 전원	-	380V 60Hz (3상 3선식)		380V 60Hz (3상 3선식)		
	전원설계 기준전류	(A)	95		114		
	전원용량	(kVA)	65.8		79.1		
	전원선	IV선, 길이 20m이하	(mm ²)	연선 38		연선 60	
		IV선, 길이 50m이하	(mm ²)	연선 38		연선 60	
		CV선, 길이 20m이하	(mm ²)	연선 38		연선 38	
		CV선, 길이 50m이하	(mm ²)	연선 38		연선 38	
접지선 굵기	(mm ²)	연선 5.5		연선 8.0			
누전차단기 용량 (감도전류)	(A)	100 (100 mA)		125 (200 mA)			
사용범위	냉수 출구온도	(°C)	냉수 4 ~ 30		냉수 4 ~ 30		
	실외온도	(°C)	냉방 -15 ~ 46		냉방 -15 ~ 46		
제어장치	빌딩자동제어 통신 프로토콜	-	MODBUS (RS-485) 기본 제공		MODBUS (RS-485) 기본 제공		
	터치 스크린 리모컨	-	GC 그룹 컨트롤러 (별도 구매)		GC 그룹 컨트롤러 (별도 구매)		

Cooling Only type (C*)

1. 표준조건은 입출수 온도 Δ7°C이며 사용조건에 따라 DATA가 다를 수 있습니다.
2. 제품 시운전 전에 냉난방, 수축열, 사계절 냉방, 사계절 급탕의 운전모드를 설정하여 사용합니다.
3. 살수장치 적용(음선)은 제품 구입 이전에 당사와 협의하여 주문 가능합니다.
4. 수배관 회로 상용압력 : 0.7 MPa 이하
5. 설치 수배관 내의 유속은 100A이하에서는 2.1m/s이하, 125A이상에서는 2.7 m/s 이하로 권장합니다.

Cooling Only type (CL)

1. 표준조건은 입출수 온도 Δ7°C이며 사용조건에 따라 DATA가 다를 수 있습니다.
2. 제품 시운전 전에 냉난방, 수축열, 사계절 냉방, 사계절 급탕의 운전모드를 설정하여 사용합니다.
3. 살수장치 적용(음선)은 제품 구입 이전에 당사와 협의하여 주문 가능합니다.
4. 수배관 회로 상용압력 : 0.98 MPa 이하
5. 설치 수배관 내의 유속은 100A이하에서는 2.1m/s이하, 125A이상에서는 2.7 m/s 이하로 권장합니다.

60HP, 70HP
Cooling Only
냉방전용

