



세상을 바꾸는 에너지 솔루션 기업

캐리어 고효율 히트펌프 냉동기 EHS Eco Heatpump Solution

일반용 / 농기계용



지속 가능한 냉난방의 새로운 기준 에코 히트펌프 솔루션, EHS

탄소중립, 가능성을 넘어 현실로
이제 캐리어 EHS로 전환할 때입니다.

기후위기의 가속화와 글로벌 탄소중립 정책 강화에 따라 고효율·저탄소 에너지 시스템 전환이 필수적입니다.
캐리어 에코 히트펌프 솔루션 EHS는 공기열을 활용해 온·냉수를 생산하며,
300% 이상의 에너지 효율을 자랑하는 고효율 공냉식 히트펌프 시스템으로
에너지 사용을 줄이고 탄소 배출을 최소화하여 지속 가능한 미래를 앞당깁니다.

차원이 다른 탄소중립 에너지 솔루션
고효율 히트펌프도 결국 캐리어

Net Zero 에너지 시스템의 확대



지구온난화 대응을 위한 에너지 패러다임 전환이 가속화됩니다.

- 화석연료 사용 절감: 친환경 냉난방 시스템 도입
- 전기화 확대: 건물·산업·운송의 전기 기반 전환
- 재생 에너지 활성화: 태양광, 풍력, 수소 등 확대
- 에너지 절감 및 효율화: 고효율 히트펌프, 스마트 에너지 관리

히트펌프, 탄소중립을 위한 최적의 솔루션



CO₂ 배출량을 줄여 지구온난화를 억제하는 핵심 기술이자,
지속 가능한 미래를 위한 필수 요소입니다.

- 화석연료 대체: 전기 에너지를 활용하여 온수 및 냉수를 생산
- 고효율: 사용 에너지 대비 3배 이상의 성능 발휘
- 탄소 배출량 저감: 친환경 냉난방 솔루션으로 지속 가능한 미래 실현



에너지솔루션

지구온난화 대응 동향

글로벌 동향



2018

· IEA-EIA-EPEE 공동, '냉방의 위기 (Cold Crunch)' 보고서를 통해 에어컨 사용 증가에 따른 히트펌프 효율 개선의 중요성 강조

※ IEA: 국제 에너지 기구, EIA: 미국 에너지 관리청, EPEE: 유럽 에너지 환경 파트너십

2021

- 빌 게이츠, 저서 '기후 재앙을 피하는 법' 에서 2030년 연간 탄소 배출량 510억 톤 중 약 7%가 냉난방에서 발생할 것이라며, 히트펌프 확산이 탄소중립에 필수적이라고 언급
- IEA, 2025년부터 가스보일러 판매 중단 및 2045년까지 전세계 보일러의 50%를 히트펌프로 교체해야 한다고 발표
- 영국, 2035년까지 가스보일러 사용을 금지하고, 히트펌프나 수소 열병합으로 대체 검토

2022

- IEA, 유럽연합의 러시아 가스 의존 탈피를 위한 히트펌프 확대 권고
- 벨기에, 보일러의 20%를 히트펌프로 전환 완료, 2025년부터 가스보일러 난방 금지
- 독일, 2024년부터 신축 건물 난방을 히트펌프로 의무화, 2024~2027년 가스보일러의 히트펌프로의 교체 지원에 약 39조 원을 편성

2023

- 히트펌프 교체 지원에 미국은 약 11.1조 원, 일본은 약 4,457억 원 편성

국내 동향



2020

- 2050 탄소중립 선언으로 2030까지 온실가스 40% 감축 (2018년 대비), 2050년까지 온실가스 0 (Net Zero) 달성 비전 발표

2021

- 탄소중립 기본법 제정으로 온실가스 감축 의무화

2022

- 환경부, 삼성서울병원 등 9개 기관에서 히트펌프 기반 수열 에너지 시범사업 착수

주요 정책

- 2030년까지 재생에너지 발전 비중 30% 목표
- 2035년까지 냉매 관리 제도 개선으로 수소불화탄소 HFCs 배출량 약 20백만톤 감축
- 제로 에너지 건축물 의무화
- 탄소배출권 거래제 운영
- ESG 경영 활성화

다양한 정부 지원 정책

에너지 공단

- 배출권거래제 감축설비 지원사업
- 소상공인 에너지효율향상 지원사업
- 에너지효율시장 조성사업

환경 공단

- 공공부문 온실가스 감축설비 지원사업
- 배출권거래제 할당대상업체 탄소중립설비 지원사업

Point 1

친환경 고효율 공냉식 히트펌프

공기열을 흡수해 온수와 냉수를 생산,
300% 이상의 압도적 에너지 효율로
운영 비용 절감과 탄소 배출 최소화



Point 2

혹한에도 강력한 고온 난방

최대 58°C 온수 공급 (외기 -5~20°C 기준),
외기 -10°C에서 55°C, 외기 -15°C에서
50°C 온수 공급이 가능한 한랭지형 모델



Point 3

지능형 연속 운전

4개 사이클이 독립 운전하며
실시간 부하 변화에 대응,
고장 시에도 중단 없는 백업 운전



Point 4

겨울에도 강력 퍼포먼스

듀얼 드레인 패널과
결빙 방지 히터를 적용한
3중 제상수 배출 시스템



Point 5

우수한 시스템 신뢰성

물 균등 분배 저수조 시스템으로
안정적이고 효율적인 사이클 운영



Point 6

스마트 제상 시스템

공기 저항 최소화 설계와 AI 제상,
독립 압축기 제어로
난방 효율과 안정성 향상



Point 7

강력한 동파 예방

정지 시에도 외기 4°C 이하에서
동파 방지를 위한 펌프 순환 운전 및
판형 열교환기 히터 적용



Point 8

설치 편의성 향상

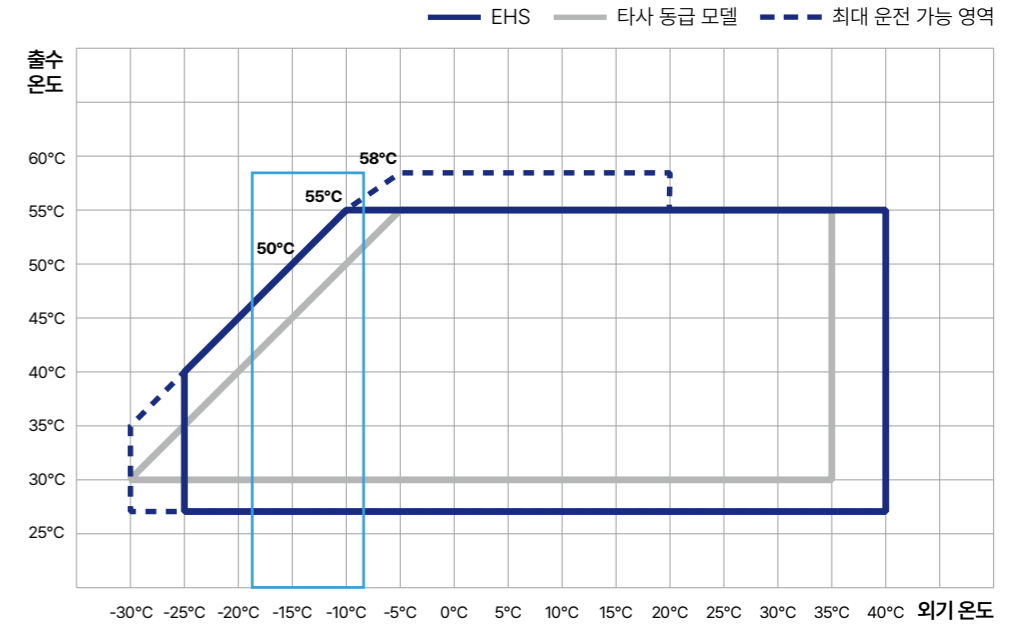
내장 순환 펌프 옵션으로
빠르고 간편한 설치 및 공간 절약 실현



강력한 난방

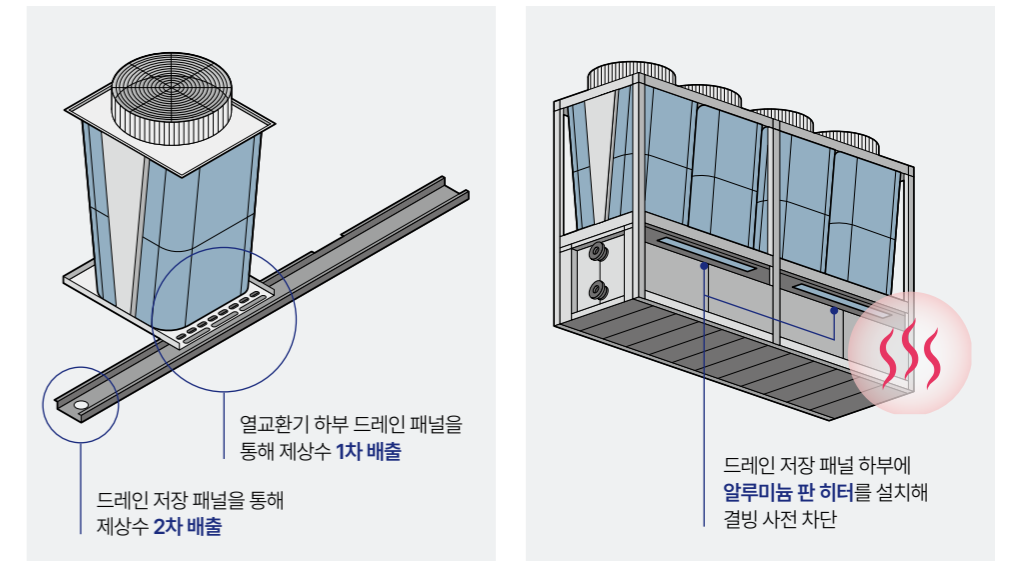
최대 58°C 고온 난방 성능

외기 -5°C~20°C에서 최대 58°C 온수 공급 가능,
외기 -10°C에서 최대 55°C, 외기 -15°C에서 50°C의 온수 공급이 가능한 한랭지 특화 설계



3중 제상수 배출 시스템

- ① 듀얼 드레인 패널
열교환기에 적용된 얼음이 녹아 형성된 제상수 배출이 용이하도록 드레인 패널 구조를 2단으로 설계하여 제상 효율 극대화
- ② 드레인 저장 패널 결빙 방지
알루미늄 판 히터를 통해 드레인 저장 패널의 결빙을 사전에 차단해 원활한 배수

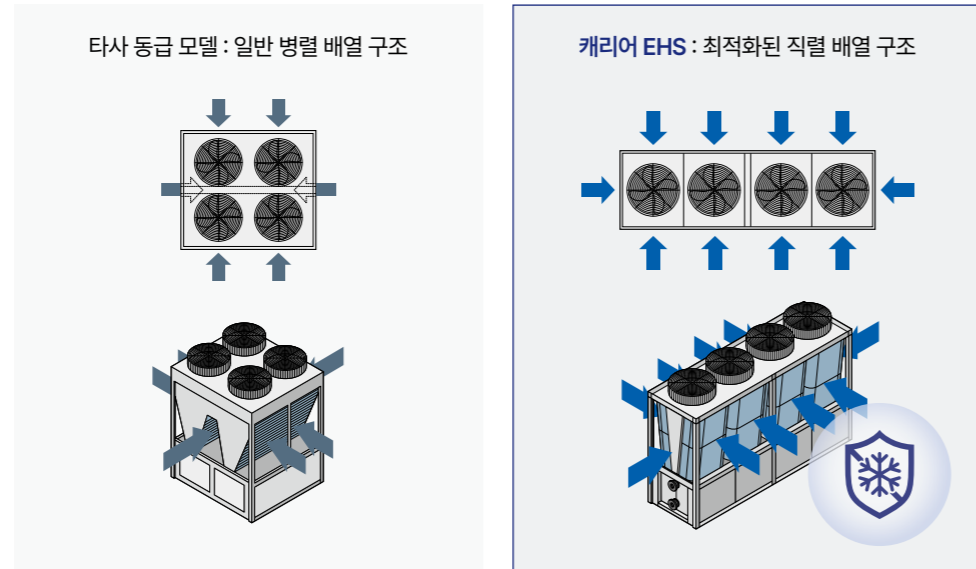


강력한 난방

스마트 제상 시스템

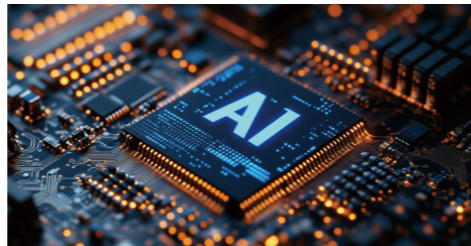
① 공기 흐름 최적화로 제상 효율 강화

공기 흐름을 최적화한 직렬 배열 구조 설계로 열교환기 다면 흡입을 구현, 공기 저항을 줄이고 결빙을 억제, 제상 효과를 높여 시스템 효율을 극대화



② AI가 제어하는 지능형 제상 운전

AI 알고리즘이 외기 온도, 열교환기 온도, 온도 변화율, 시간 등을 종합 분석해 제상 진입 조건을 최적화하며, 무결빙 상태에서 불필요한 제상을 방지



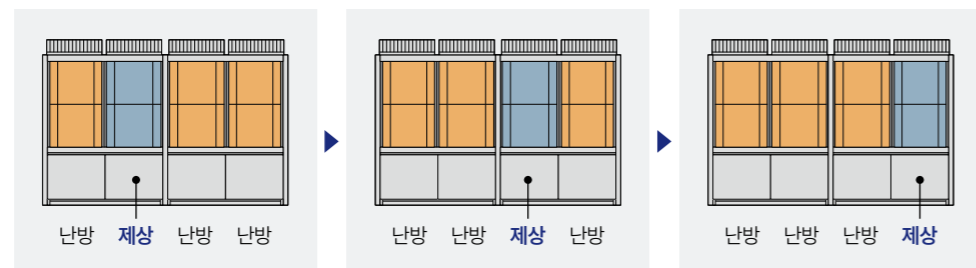
③ 글로벌 기술 기반 냉매 분배 설계

세계적인 글로벌 캐리어의 IPM (Integrated Product Modeling) 시뮬레이션 기술로 열교환기 내 냉매 흐름을 정밀하게 제어, 에너지 손실을 줄이고 제상 운전 효율을 향상



④ 독립 압축기 운전으로 끊임 없는 난방

난방 운전 시 4개의 압축기가 독립적으로 운전되며, 겨울철 제상 운전 중에도 압축기 순차 제어를 통해 난방 용량 저하를 최소화하고 실내기에 따뜻한 공기를 끊임 없이 지속 공급



신뢰성 확보

4개 사이클 독립 운전 기반 압축기 운전 및 제어

대용량 DC 인버터 스크롤 압축기

물 균등 분배 저수조 시스템

운전 정지 시 동파 방지 2중 보호 설계

압축기 균등 교번 운전

① 개별 압축기 제어

4개의 압축기가 독립적으로 작동하여 부하 변화에 유연하게 대응

② 백업 운전

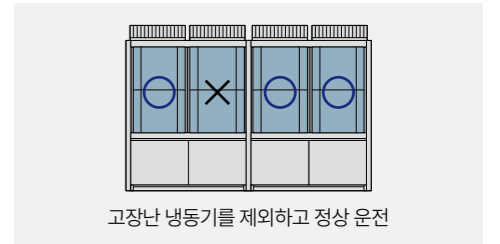
특정 압축기 고장 시, 나머지 압축기가 운전을 지속하여 난방 및 냉방 기능 유지로 운전 안정성 극대화

③ 검증된 인버터 스크롤 압축기 탑재

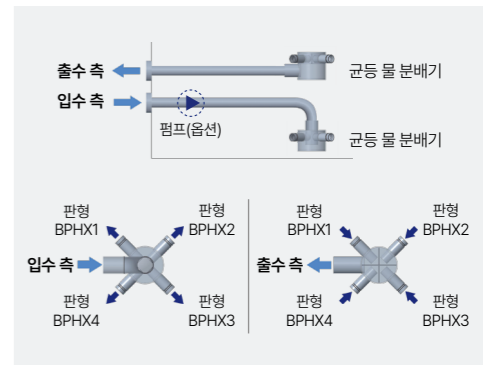
· 90년간 축적된 미쯔비시의 신뢰성 철학을 기반으로 한 고효율 압축기 적용
· FCM (Frame Compliance Mechanism) 기술을 적용하여 압축기 내부 프레임의 유연성을 최적화, 마모 감소 및 내구성 향상

④ 오일 분리기 적용

오일 분리기로 내부 오일 유면을 안정적으로 유지하고 무빙 파트의 마모를 방지해, 압축기의 내구성과 제품 수명을 극대화



4개의 독립 사이클에 물이 균등하게 순환되도록 저수조 방식을 적용하여, 안정적이고 효율적인 운영이 가능, 혁신적인 저수조 시스템으로 시스템 전반의 신뢰성과 효율성을 강화



① 물배관 동파 방지

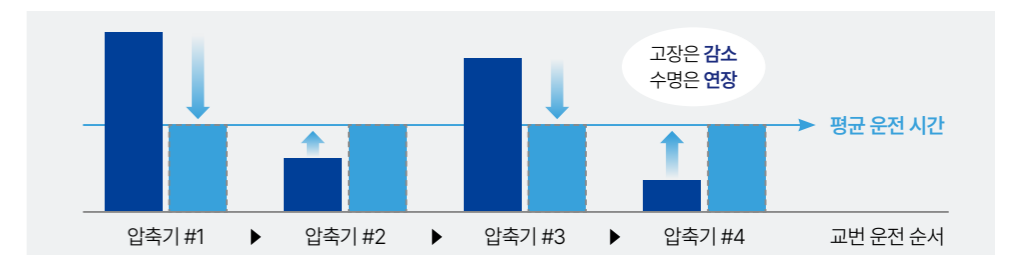
외기 온도 4°C 이하 시, 펌프 운전을 통해 물을 순환시켜 배관 동파를 방지

② 판형 열교환기 동파 방지

히터 적용을 통한 보호 (UPGRADE: 기존 모델 대비 보강 설계)



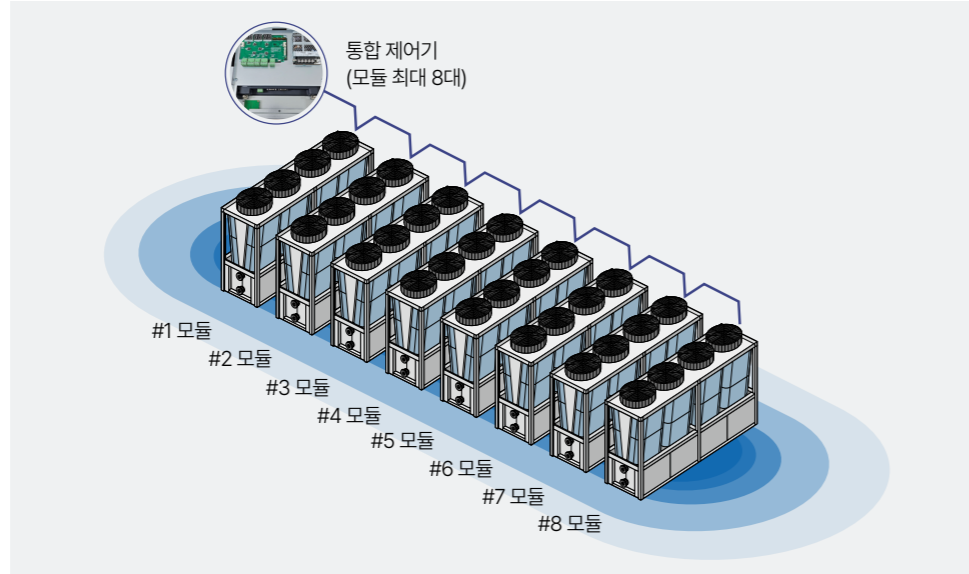
압축기 교번 운전으로 운전 시간을 균등 분배하여 과부하를 줄이고 장비 수명을 연장



맞춤형 설계

최대 8대 모듈 조합과 통합 제어

확장 가능한 모듈형 시스템, 최대 8대 모듈 조합 및 통합 제어로 다양한 현장에 최적 대응
 난방 최대 용량 = 140kW × 8대 = 1,120kW
 냉방 최대 용량 = 130kW × 8대 = 1,040kW



순환 펌프 내장 공급 (옵션)

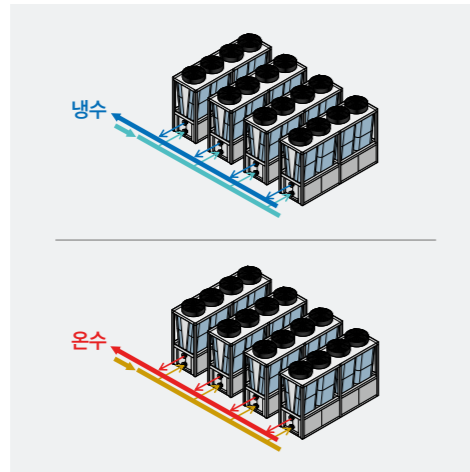
2가지 종류의 순환 펌프 옵션을 공장에서 사전 내장하여 출하함으로써, 설치를 간편하고 빠르게 진행할 수 있으며, 공간도 효율적으로 절약
펌프 옵션 : 4.0kW, 5.5kW



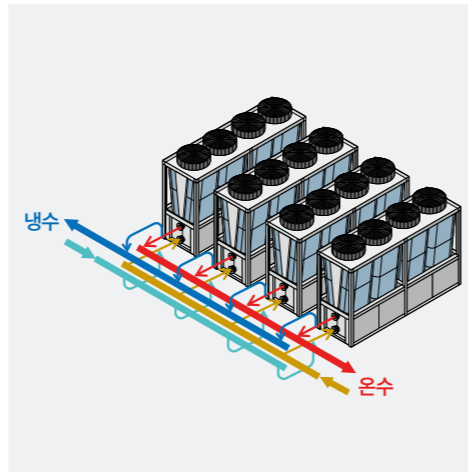
듀얼 운전 모드 선택 기능 (옵션)

통합 제어기 사용 시 냉방과 난방을 그룹 단위로 설정해 동시 운전이 가능

ⓐ 2 pipe 수배관
 냉방 또는 난방을 선택적으로 운전 가능 (동시 운전 불가)



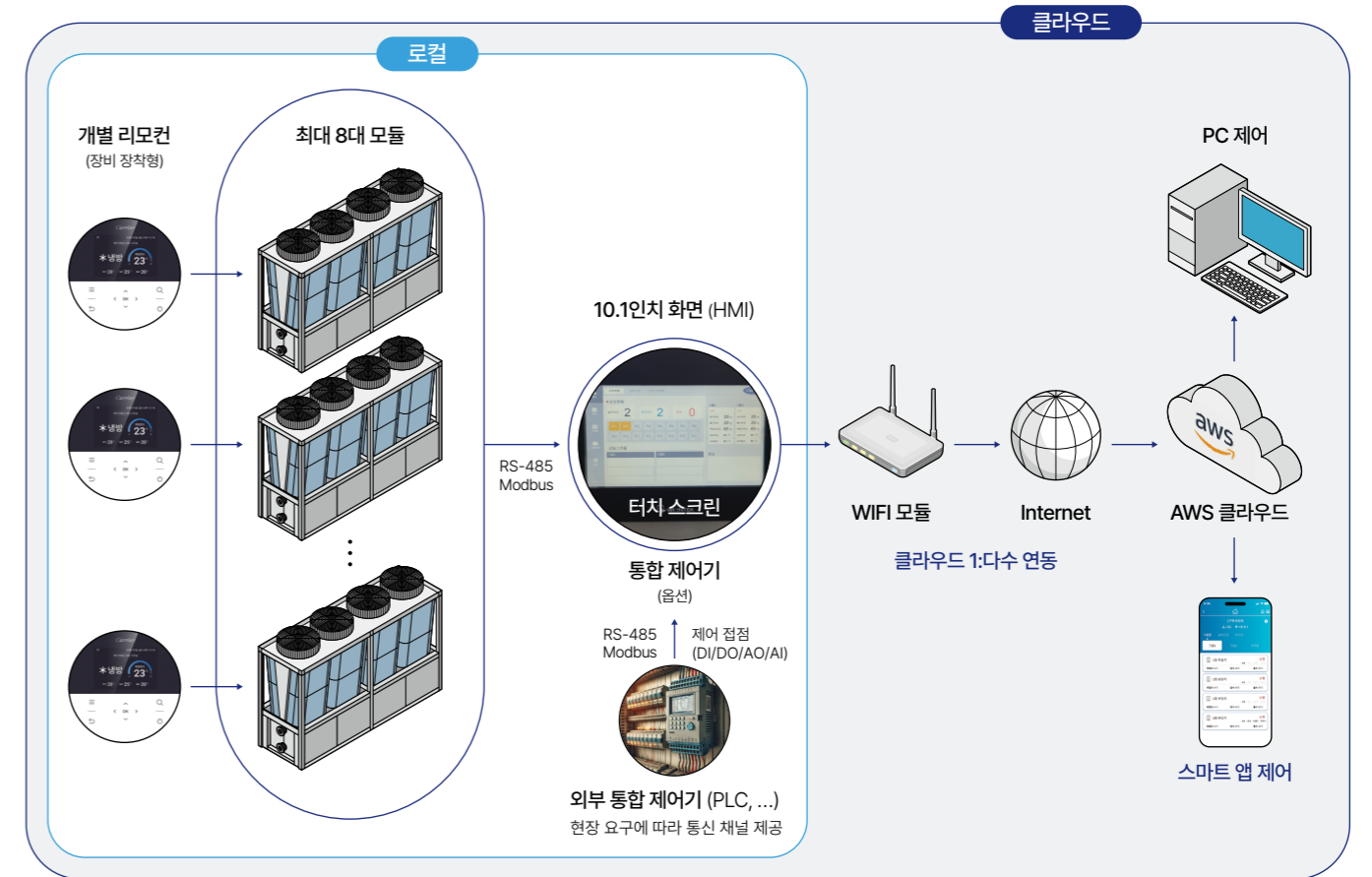
ⓑ 4 pipe 수배관
 냉방과 난방을 동시에 운전 가능



스마트 제어

스마트 제어 솔루션

구성도 (로컬 / 클라우드)



개별 & 통합 제어 지원

개별 리모컨 (장비 장착형)과 통합 제어기 (옵션)를 제공하여 다양한 현장 요구 충족



지능형 운영 관리

스케줄 운전, 운전 모니터링, 에러 이력 조회 지원



로컬 & 원격 제어 지원

현장 제어와 원격 관리로 운전 효율 극대화



최대 8대 제품 동시 제어

터치패드 및 스마트 앱을 통한 직관적 조작



기기 연동 제어

입력/출력을 설정하여 외부 펌프, 히터, 보일러 등 다른 장비들과 연동하여 최적의 시스템 구성



사양표 일반용

캐리어 EHS (Eco Heatpump Solution)

구분	1			2			3		
	기본형 (Pumpless)			펌프 내장형 (PUMP 4.0kW)			펌프 내장형 (PUMP 5.5kW)		
모델명	EHS-H140WP00			EHS-H140WP40			EHS-H140WP55		
냉난방 능력	냉방	kW	130	130	130	130	130	130	130
	난방	kW	140	140	140	140	140	140	140
소비 전력	냉방	kW	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6	40.6
	난방	kW	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1
COP	냉방	W/W	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20	3.20
	난방	W/W	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25
압축기	형식		인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤
	전동기 출력	kW	76kW × 4ea	76kW × 4ea	76kW × 4ea	76kW × 4ea	76kW × 4ea	76kW × 4ea	76kW × 4ea
법정 냉동톤	톤	Ton	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5
사용 냉매 (냉매량)			R410A (11.2kg × 4ea)	R410A (11.2kg × 4ea)	R410A (11.2kg × 4ea)	R410A (11.2kg × 4ea)	R410A (11.2kg × 4ea)	R410A (11.2kg × 4ea)	R410A (11.2kg × 4ea)
송풍기	형식		프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬
	모터 출력 × 수량	kW	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea
	풍량	CMM	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)
	제어 방식		인버터	인버터	인버터	인버터	인버터	인버터	인버터
공기 열교환기	형식		Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)
	형식 × 수량		판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea
물 열교환기	냉수 / 온수 유량	LPM	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400
	표준 수압 손실	kPa	50	50	50	50	50	50	50
	입구 / 출구	mm	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지
수배관 연결	드레인	mm	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC
	제품 무게	kg	1,400	1,450 (펌프 포함)	1,480 (펌프 포함)	1,450 (펌프 포함)	1,480 (펌프 포함)	1,450 (펌프 포함)	1,480 (펌프 포함)
제품 크기	폭 × 높이 × 깊이	mm	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)
출수 온도	난방	°C	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)
	냉방	°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C
외기 온도 사용 범위	난방	°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C
	냉방	°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C
전원 설계	사용 전원		380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)
	최대 전류	A	100	108	114	100	108	114	100
	전원선	mm ²	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35
	접지선 굵기	mm ²	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0
	누전 차단기 용량 (감도 전류)	A	125 (200mA)	150 (200mA)	150 (200mA)	125 (200mA)	150 (200mA)	150 (200mA)	125 (200mA)
펌프 (옵션)	펌프 출력	kW	-	4.0	5.5	-	4.0	5.5	-
	최대 운전 전류	A	-	8.05	13.80	-	8.05	13.80	-
	유량 제어 방식		정유량	정유량	정유량	정유량	정유량	정유량	정유량
제어 장치	개별 리모컨		기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공
	통신 프로토콜 방식		MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)
	그룹 컨트롤러 (별도 구매)		터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)

- (주) 1. 정격 냉방 운전 조건: 입/출수 온도 12/7°C, 외기 온도 35°C (DB)/24°C (WB), 펌프 (옵션) 미포함 기준입니다.
(주) 2. 정격 난방 운전 조건: 입/출수 온도 40/45°C, 외기 온도 7°C (DB)/6°C (WB), 펌프 (옵션) 미포함 기준입니다.
(주) 3. 본 사양은 제품의 성능 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.

사양표 농기계용

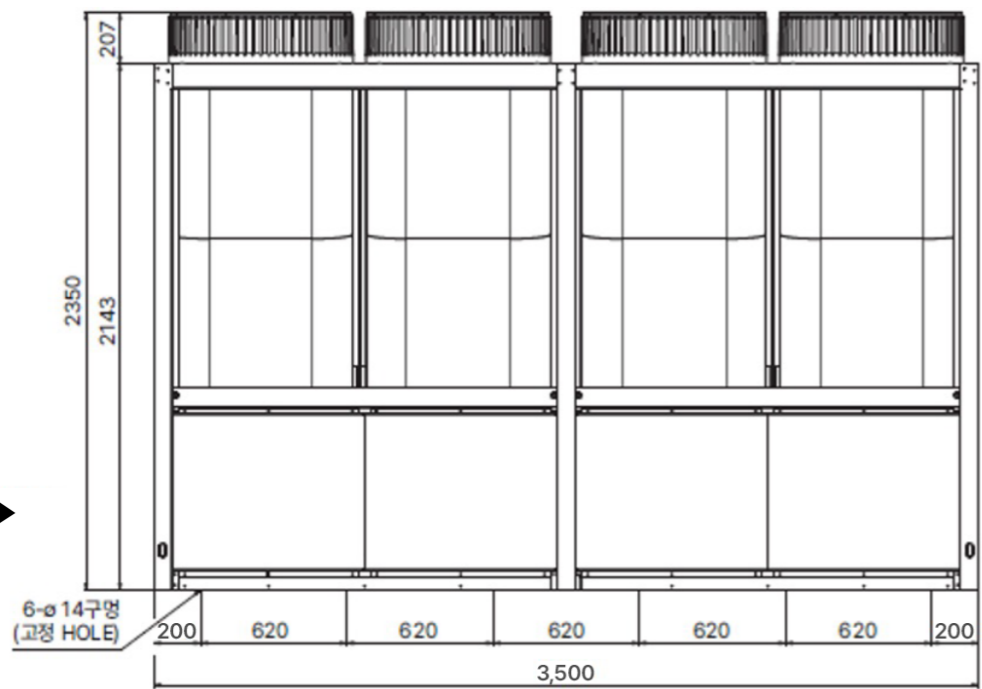
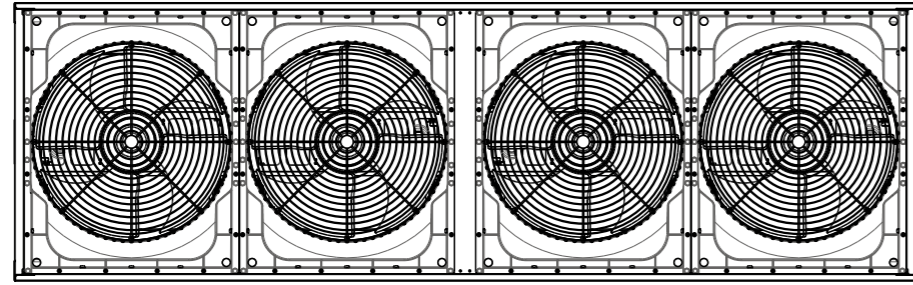
캐리어 EHS (Eco Heatpump Solution)

구분	4			5			6		
	기본형 (Pumpless)			펌프 내장형 (PUMP 4.0kW)			펌프 내장형 (PUMP 5.5kW)		
모델명	EHS-FH140WP00			EHS-FH140WP40			EHS-FH140WP55		
냉난방 능력	냉방	kW	130	130	130	130	130	130	130
	난방	kW	140	140	140	140	140	140	140
소비 전력	냉방	kW	59.1	59.1	59.1	59.1	59.1	59.1	59.1
	난방	kW	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1	43.1
COP	냉방	W/W	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
	난방	W/W	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25	3.25
압축기	형식		인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤	인버터 스크롤
	전동기 출력	kW	8.5kW × 4ea	8.5kW × 4ea	8.5kW × 4ea	8.5kW × 4ea	8.5kW × 4ea	8.5kW × 4ea	8.5kW × 4ea
법정 냉동톤	톤	Ton	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5
사용 냉매 (냉매량)			R410A (9.8kg × 4ea)	R410A (9.8kg × 4ea)	R410A (9.8kg × 4ea)	R410A (9.8kg × 4ea)	R410A (9.8kg × 4ea)	R410A (9.8kg × 4ea)	R410A (9.8kg × 4ea)
송풍기	형식		프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬	프로펠러 팬
	모터 출력 × 수량	kW	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea	0.92 × 4ea
	풍량	CMM	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)	최대 1,200 (300 × 4ea)
	제어 방식		인버터	인버터	인버터	인버터	인버터	인버터	인버터
공기 열교환기	형식		Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)	Fin & Tube (2개 × 4사이클)
	형식 × 수량		판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea	판형 열교환기 × 4ea
물 열교환기	냉수 / 온수 유량	LPM	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400	370 / 400
	표준 수압 손실	kPa	50	50	50	50	50	50	50
	입구 / 출구	mm	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지	65A/65A 플랜지
수배관 연결	드레인	mm	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC	65A 또는 50A PVC
	제품 무게	kg	1,400	1,450 (펌프 포함)	1,480 (펌프 포함)	1,450 (펌프 포함)	1,480 (펌프 포함)	1,450 (펌프 포함)	1,480 (펌프 포함)
제품 크기	폭 × 높이 × 깊이	mm	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)	3,500 (W) × 2,350 (H) × 1,080 (D)
출수 온도	난방	°C	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)	25°C~55°C (최대 58°C)
	냉방	°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C	4°C~30°C
외기 온도 사용 범위	난방	°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C	-25°C~40°C
	냉방	°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C	-15°C~45°C
전원 설계	사용 전원		380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)	380V-3Ph-60Hz (4선식)
	최대 전류	A	100	108	114	100	108	114	100
	전원선	mm ²	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35	CV 연선 35
	접지선 굵기	mm ²	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0	연선 8.0
	누전 차단기 용량 (감도 전류)	A	125 (200mA)	150 (200mA)	150 (200mA)	125 (200mA)	150 (200mA)	150 (200mA)	125 (200mA)
펌프 (옵션)	펌프 출력	kW	-	4.0	5.5	-	4.0	5.5	-
	최대 운전 전류	A	-	8.05	13.80	-	8.05	13.80	-
	유량 제어 방식		정유량	정유량	정유량	정유량	정유량	정유량	정유량
제어 장치	개별 리모컨		기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공	기본 제공
	통신 프로토콜 방식		MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)	MODBUS RTU (RS-485)
	그룹 컨트롤러 (별도 구매)		터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)	터치 스크린 / 화면 10.1" (냉동기 최대 8대 제어)

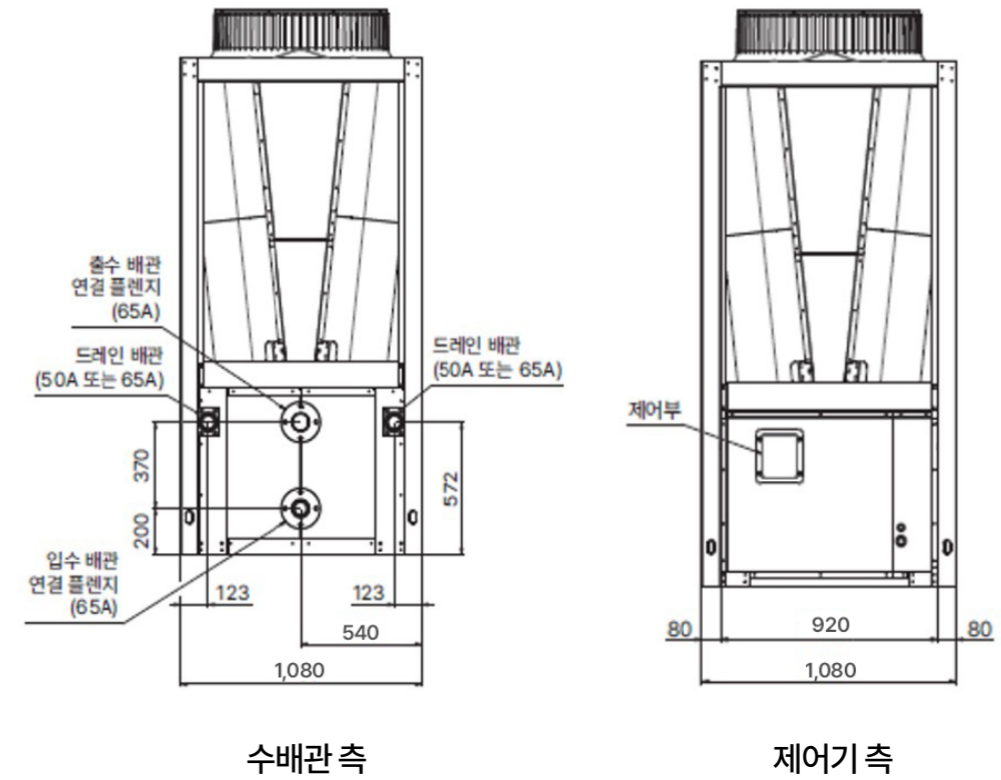
- (주) 1. 정격 냉방 운전 조건: 입/출수 온도 12/7°C, 외기 온도 35°C (DB)/24°C (WB), 펌프 (옵션) 미포함 기준입니다.
(주) 2. 정격 난방 운전 조건: 입/출수 온도 40/45°C, 외기 온도 7°C (DB)/6°C (WB), 펌프 (옵션) 미포함 기준입니다.
(주) 3. 본 사양은 제품의 성능 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있습니다.

외형도

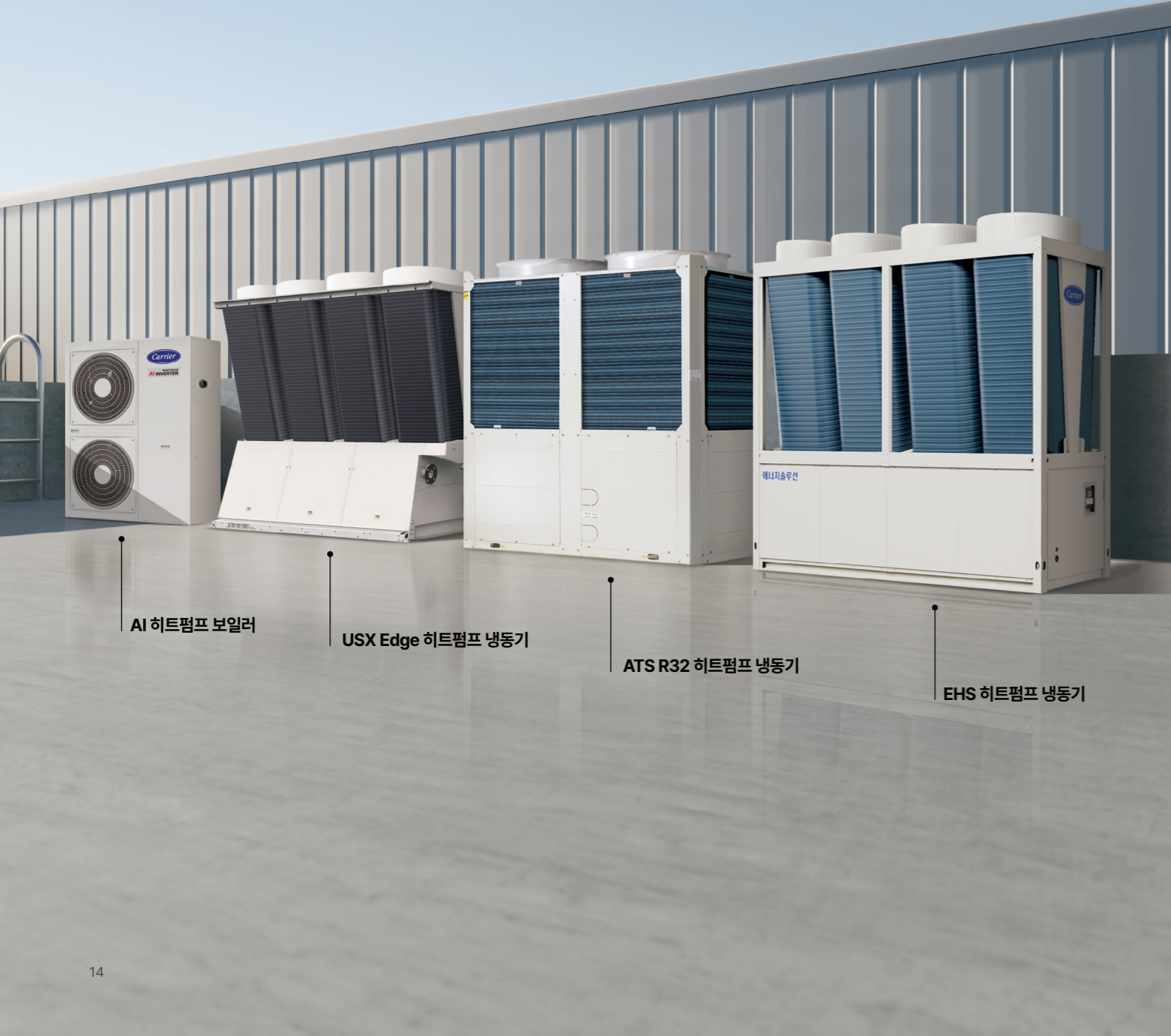
일반용 / 농기계용



◀ 제어기 측



맞춤형 라인업으로 구현하는 최적의 에너지 효율 캐리어 히트펌프 솔루션



AI 히트펌프 보일러

USX Edge 히트펌프 냉동기

ATSR32 히트펌프 냉동기

EHS 히트펌프 냉동기

적용 현장



스마트팜 | 전라북도 김제시
USX Edge 히트펌프 냉동기
(한국농어촌공사 농업 에너지 이용 효율화 사업)



CJ 대한통운 물류허브 터미널 | 대전시
USX Edge 히트펌프 냉동기



주성엔지니어링 | 경기도 광주시
USX Edge 히트펌프 냉동기



알에프바이오 공장 | 강원도 원주시
USX Edge 히트펌프 냉동기



원예산지 유통센터 | 전라남도 보성
AI 히트펌프 보일러



삼민수산 양만장 | 전라남도 영암군
AI 히트펌프 보일러



세상을 바꾸는 에너지 솔루션 기업

카탈로그 다운로드



온라인 견적 문의



제품 문의

전국 어디서나 **1588-8855**

서비스 문의

전국 어디서나 **1588-8866**

- 공식 홈페이지 www.carrier.co.kr · 온라인몰 www.carriermall.co.kr
- 전국 510개 서비스 센터를 통해 전국 어디에서나 빠르고 정확한 서비스를 제공합니다.

- 본 카탈로그의 내용은 2026년 2월 기준입니다.
- 본 카탈로그 내 이미지는 고객의 이해를 돕기 위한 연출로 실제와 다를 수 있습니다.
- 본사 주소 : 서울특별시 영등포구 국제금융로 10, Two IFC, 11층